



Промышленная роботизация и автоматизация.
Коллаборативные роботы.
Технические газы.
Маркировка.

 **ТЕСВЕЛ** | В структуре Волгаэнергопром


ВОЛГАЭНЕРГОПРОМ


Велдинг Групп Самара

Сварочное оборудование, материалы и технологии для ремонта и строительства трубопроводов и резервуаров

 **ТЕСВЕЛ**


Автоматизация и роботизация производства. Генераторы технических газов. Компрессорное оборудование


РОБОТЕХНИКА

Производство промышленных и коллаборативных роботов.


ТСК | ВОЛГАЭНЕРГОПРОМ

Распределенная энергетика. Полный комплекс услуг на рынке систем резервного и автономного энергоснабжения. Генерация электроэнергии под ключ.


САМАРСКИЙ ЗАВОД

Разработка и производство энергетических установок и оборудования для нефтехимического, нефтегазового и машиностроительного комплексов

 **СЕРВИС**

Сервисное обслуживание, ремонт, монтаж сварочного и энергетического оборудования. Аренда сварочных аппаратов

 **WGS Middle East**

Поставка промышленного оборудования из Европы и США

Volga Power Industry Group LLC

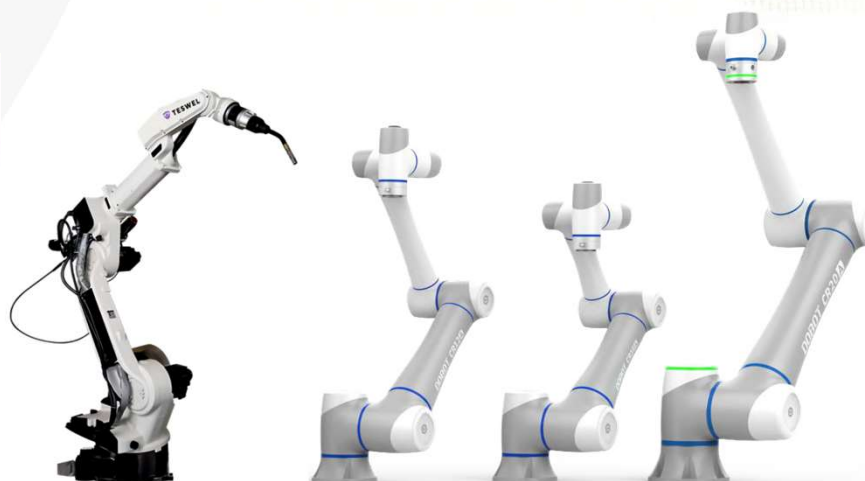
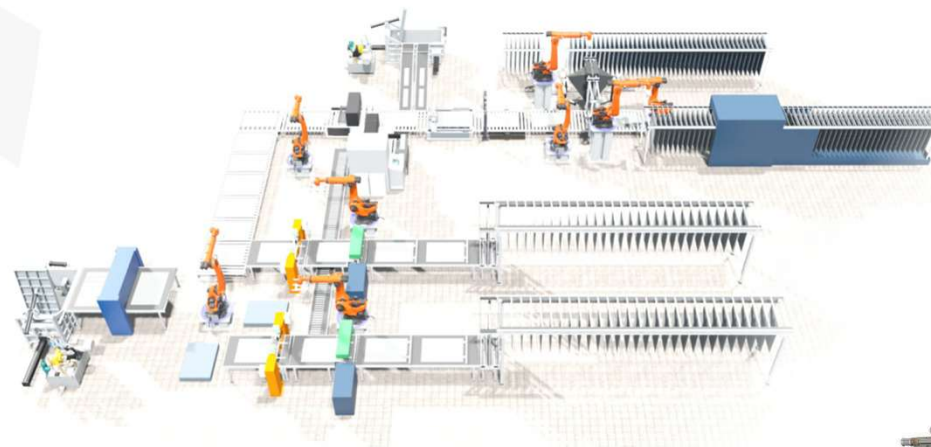
Поставка промышленного оборудования из Китая

Автоматизация производственных процессов

Развитие партнерской сети инженеринговых компаний

Производство генераторов азота

Маркировка

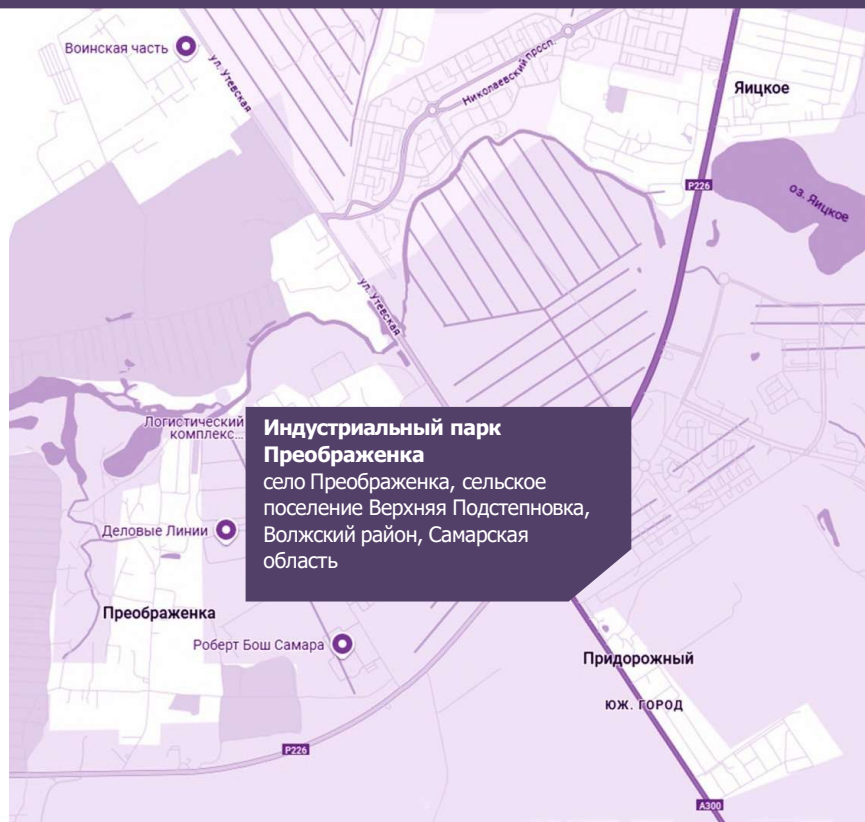


Ресурсы:

- Производственные площади 3 700 кв.м.
- Офис 350 кв.м.
- Численность более 120 чел.
- Конструкторское бюро 12 чел.
- Собственное производство



Место реализации проекта



Технически характеристики проекта	
Электроснабжение	500 кВт
Газоснабжение	700 Куб. м./час
Водоснабжение	11 Куб .м./сутки
Водоотведение	12 Куб .м./сутки
Грузооборот	5 (авто/сутки)

- ✔ Место реализации проекта - индустриальный парк «Преображенка»
- ✔ Срок реализации проекта 2024-2029 г.
- ✔ Площадь потребного земельного участка - 2,8 Га Площадь производственного здания - 6000 кв. м.
- ✔ Планируемый объем инвестиций в т.ч. 1,4 млрд. руб.
- ✔ Объем капитальных вложений 1,0 млрд. руб.
- ✔ Дата ввода объекта в эксплуатацию 1я очередь - 1 кв 2025 г. 2я очередь - 2 кв 2026 г.
- ✔ Количество создаваемых рабочих мест - 50



Промышленные роботы TESWEL

Универсальные роботы



Серия LOTIC/MIMETIC/BIOTIC
Полезная нагрузка: 6-210 кг



Серия PRENTIC
Полезная нагрузка: 7-8 кг



Серия ARC
Полезная нагрузка: 6 кг



Серия PRESS
Полезная нагрузка: 8-25 кг



Серия PA
Полезная нагрузка: 50-210 кг



Серия ALPHATIC
Полезная нагрузка: 500-1300 кг

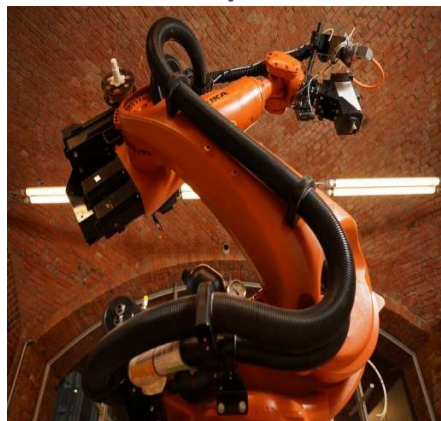
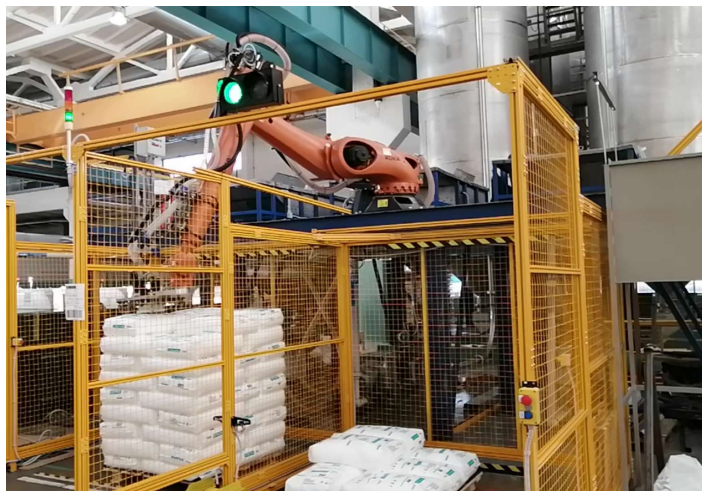
Роботы-паллетайзеры



Роботизированные комплексы. Сварка. MIG/MAG/SAW, лазерная сварка. Наплавка.



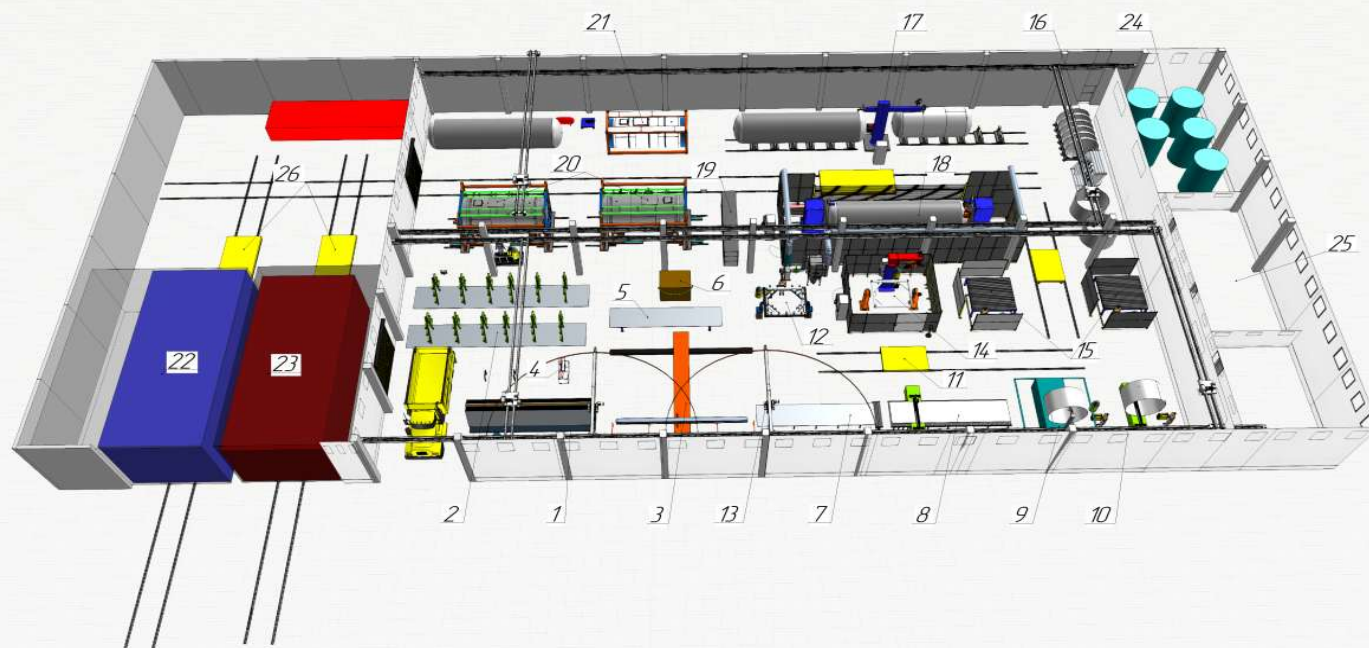
 **ТЕСВЕЛ** | Роботизированные комплексы. Логистика. Фрезеровка. 3D печать.
Обслуживание станков. Резка.



ТЕСВЕЛ | Установки по сварке/наплавке



ТЕСВЕЛ | Оснащение цеха «под ключ»



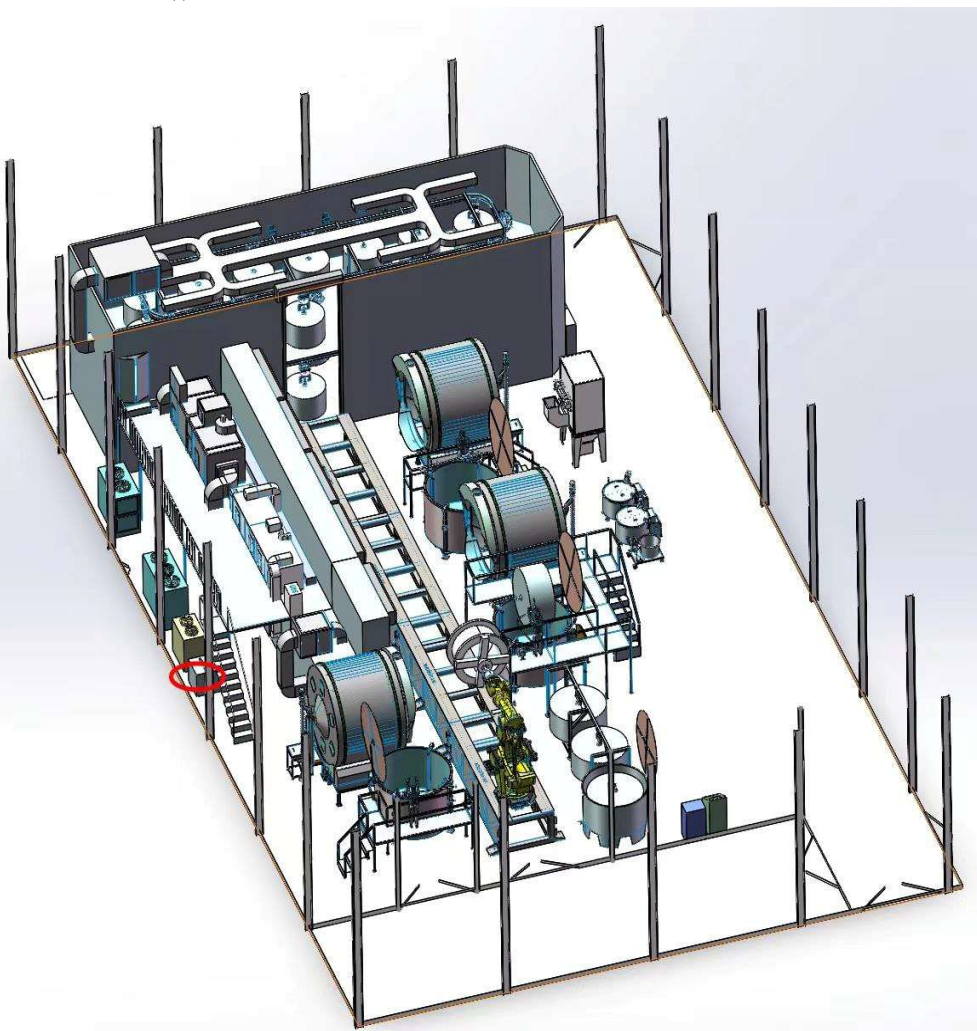
Перечень оборудования

- 1) Система хранения листового металла
- 2) Стеллаж для хранения труб
- 3) Плазменная установка раскроя металла
- 4) Ленточнопильный станок
- 5) Стол для заготовок из труб
- 6) Профилегиб (гибка профильной трубы)
- 7) Рольганг (Стол обработки кромки листа)
- 8) Симмер — стыковка листа (сварка продольного шва)
- 9) 4-х валковый листогибочный станок
- 10) Симмер -сварка продольного шва обечаек

- 11) Тележка
- 12) Кондуктор сборки торцевых рам
- 13) Консольный кран (2 шт)
- 14) Роботизированный комплекс сварки боковых рам
- 15) Ручной сварочный пост (2шт)
- 16) Зона хранения рам, донышек, обечаек
- 17) Автоматизированная установка стыковки обечаек (колонна)
- 18) Роботизированный комплекс вырезки отверстий
- 19) Стеллаж хранения заготовок
- 20) Участок финальной сборки-сварки
- 21) Стенд гидроиспытаний

- 22) Дробеструйная камера
- 23) Окрасочно-сушильная камера
- 24) Хранение воды
- 25) Компрессорная
- 26) Система логистики (между камерами)

ТЕСВЕЛ | Роботизированный комплекс по изготовлению керамических форм



Задача:

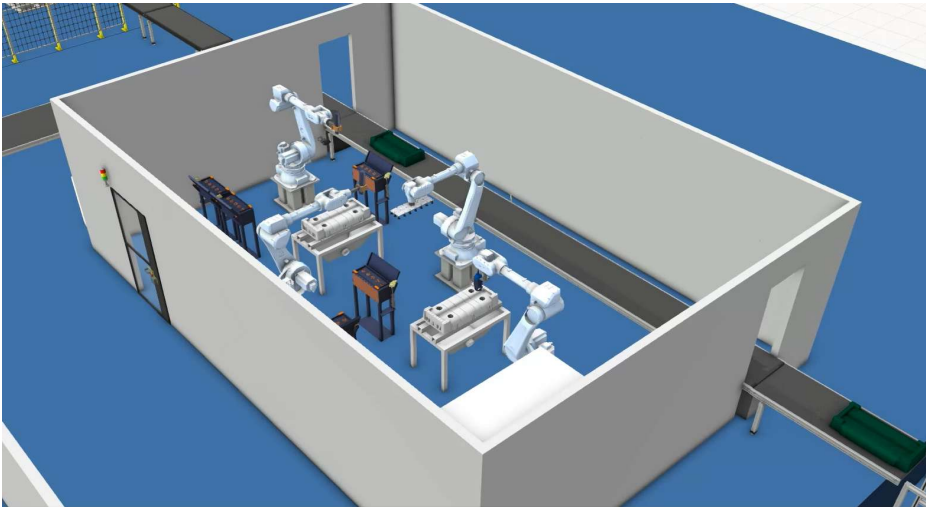
- Автоматизировать процесс производства керамических оболочек для литейного производства по выплавляемым моделям.
- Сократить количество брака до минимальных значений.
- Увеличить производительность производства в несколько раз.
- Уменьшить количество ручного монотонного труда на вредном производстве.
- Снизить риски травм при работе с тяжелыми грузами.
- Решить вопрос нехватки кадров.

Результат проекта:

- Автоматизирован процесс изготовления керамических форм производительностью не менее 29 000 штук в год.
- Снижен до 1 % брак при производстве керамических оболочек.
- Появилась возможность изготовления керамических оболочек весом до 150 кг.
- Внедрение комплекса позволило высвободить до 10 человек в смену, для более квалифицированной работы.
- Риск получения производственных травм при изготовлении форм, снижен до минимума



Роботизированный комплекс по фрезеровке и удалению облоя



Задача:

- Автоматизировать процесс сверления и удаления облоя по периметру продукции;
- Сократить время на производство продукции;
- Повысить качество продукции;
- Локализовать распространение мелкодисперсной пыли, обеспечивая безопасность персонала.



Результат проекта:

- Автоматизированный процесс обработки продукции, позволил сократить количество персонала на 32 человека (минимальное значение).
- 71 секунда – время обработки одного изделия;
- Количество брака во время обработки сократилось до 0,01%;
- Мелкодисперсная пыль фильтруется и осаждается в фильтровентиляционной установке.



ТЕСВЕЛ

Роботизированный комплекс по укладке продукции (укладка фасованного печенья)



Задача:

- Автоматизировать процесс логистики и укладки коробов с печеньем на поддоны.
- Увеличить производительность участка, сократить простои.
- Сократить количество ошибок при укладке продукции.
- Закрывать вопрос кадрового "голодания"

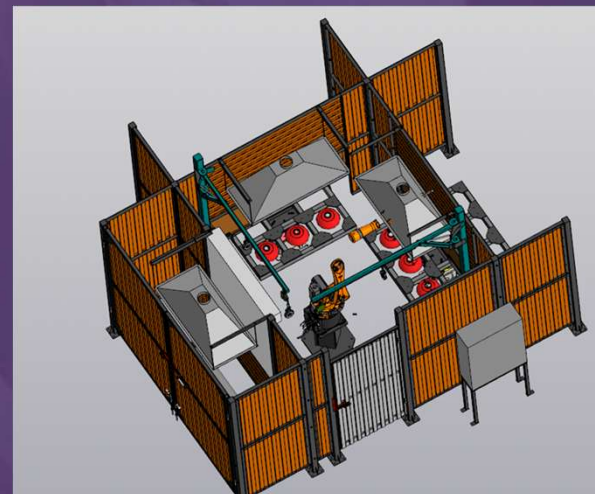
Результат проекта:

- Поставка конвейерной системы и промышленного робота паллетайзера позволило на 100 % автоматизировать процесс перемещения готовой продукции и укладки на поддоны.
- Автоматизации процесса позволяет работать производству 24/7 без перерывов.
- Выросла скорость укладки, сократилось число ошибок.
- Пропала необходимость привлекать грузчиков, на участке работает только один человек.



ЧЕСТНЫЙ
ЗНАК

Комплексы по укладке и паллетированию продукции можно дооснастить оборудованием по системе честный знак (сериализация, верификация, агрегация, паллетирование).



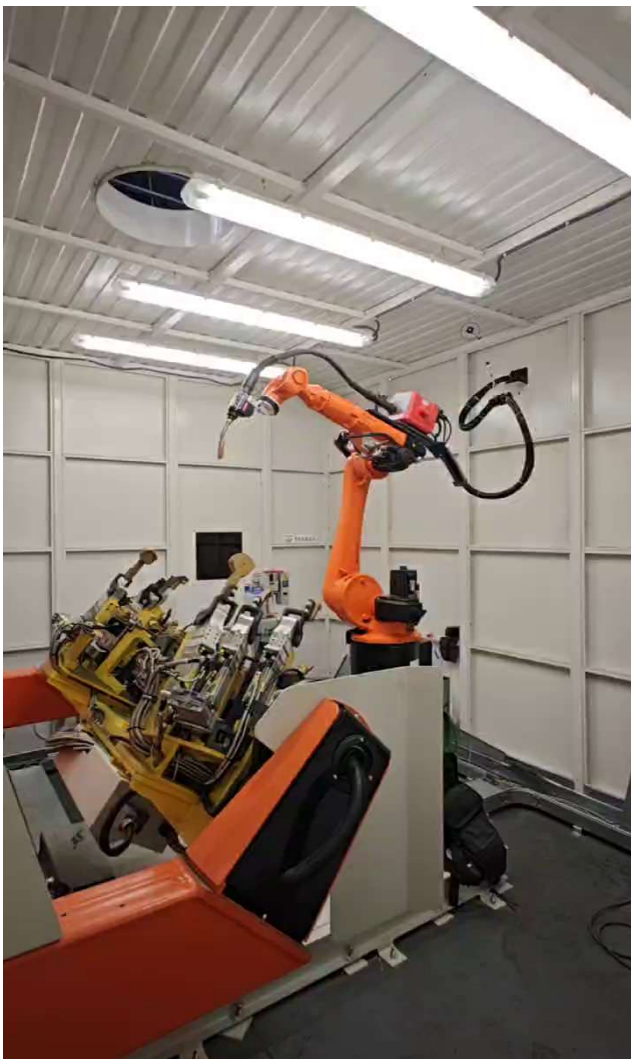
Задача:

- Обеспечить стабильную сварку изделий
- Увеличить производительность
- Сократить количество брака
- Восполнить кадровый дефицит
- Сокращение ручного труда

Результат проекта:

- Обеспечена стабильная сварка изделий
- Увеличена производительность в 2 раза
- Сокращено количество брака на 20%
- Высвобождение двух штатных единиц сварщиков

ТЕСВЕЛ | Роботизированный комплекс сварки рычагов



Задача:

- Разработка и поставка робототехнического комплекса (РТК) для автоматизированной сварки рычагов передней подвески.
- Обеспечение высокой производительности (не менее 43 деталей/час) при времени цикла не более 1,39 мин.
- Достижение стабильного качества сварки и геометрической точности ($CAM \geq 1,67$; $CPK \geq 1,33$) в соответствии с требованиями Заказчика.

Результат проекта:

- Внедрение полностью автоматизированной производственной ячейки «под ключ» на базе промышленного робота KUKA с трехосевым позиционером и сварочным оборудованием Fronius.
- Обеспечение стабильного выпуска продукции с коэффициентом брака не более 0,5% и высокая повторяемость процесса.
- Повышение производительности, качества сварных соединений и уровня промышленной безопасности за счет внедрения современных систем управления и защиты.

ТЕСВЕЛ | Роботизированный комплекс перемещения тяжелых грузов



Задача:

- Автоматизировать процесс перемещения медных катодов весом до 180 кг в катодосдирочную машину.
- Увеличить производительность операции по сдирке катодной меди в 3 раза
- Повышение уровня безопасности персонала на сложной операции.
- Освободить до 3-х человек в смену от монотонной, рутинной работы.

Результат проекта:

- Производительность участка выросла в 3 раза.
- Цикл операции по перемещению и сдирке меди, сократился с нескольких минут до 50 секунд.
- Количество людей работавших на участке сократилось с 4-х до 1 человека (оператор).
- Риск травматопасности при перемещении тяжелого груза сведен к минимуму.
- Подготовлена площадка для дальнейшего увеличения производительности и модернизации оборудования.



ТЕСВЕЛ | Роботизированный комплекс укладки и паллетированию мешков



Задача:

- Автоматизация процесса укладки мешков с продукцией на поддоны.
- Обеспечение производительности до 48 паллет в час.
- Интеграция паллетирования и подачи мешков в единый комплекс.

Результат проекта:

- Внедрен роботизированный паллетирующий комплекс «под ключ» на базе промышленного робота.
- Обеспечена стабильная производительность .
- Повышена скорость, безопасность и надежность складской и упаковочной логистики.



**ЧЕСТНЫЙ
ЗНАК** Комплексы по укладке и паллетированию продукции можно дооснастить оборудованием по системе честный знак (сериализация, верификация, агрегация, паллетирование).



Роботизированный комплекс по укладке продукции на базе коллаборативного робота DOBOT



Задача:

- Исключение ручных операций для формирования паллет с готовым продуктом на линии АЗСFlex ;
- Оптимизация персонала в количестве четырех человек;
- Увеличение производительности работы линии розлива молочных продуктов.

Результат проекта:

- Автоматизированный процесс позволил сократить количество персонала до требуемых значений;
- Полностью исключен ручной труд на данной операции;
- Повышена эффективность производства.
- Фото комплекса и логотип компании для презентации во вложении

ТЕСВЕЛ | Роботизированный комплекс на базе Дельта роботов по укладке продукции



Задачи проекта:

- Роботизация участка укладки пакетов с готовой продукцией в гофрокороба.
- Автоматизация процессов контроля веса, маркировки и заклейки коробов.
- Организация автоматического паллетирования коробов с интеграцией в общую систему управления производством.

Результат проекта:

- Внедрение роботизированного комплекса на базе роботов KUKA и DOBOT с конвейерной системой.
- Повышение производительности, стабильности качества и снижение влияния человеческого фактора.
- Создание полностью автоматизированного участка упаковки и паллетирования с возможностью быстрой переналадки под разные форматы продукции.

Комплексы по укладке и паллетированию продукции можно дооснастить оборудованием по системе честный знак



(сериализация, верификация, агрегация, паллетирование).



Поставка нестандартного оборудования



Установка для разрезания замороженных тортов/чизкейков

г. Ульяновск, Самарская обл.



Этикетировочная машина. Предназначена для наклеивания несмыкаемой этикетки на круглую тару.

Наличие на складе в г. Самара

 Пиво и слабоалкогольные напитки	 Молочная продукция	 Упакованная вода	 Лекарства	 Табак	 Товары легкой промышленности	 Обувь
 Шубы	 Духи и туалетная вода	 Морепродукты (икра)	 Детские игрушки	 Технические средства реабилитации	 Ветеринарные препараты	 Растительные масла
 Корма для животных	 Фармацевтическое сырье, лекарственные средства	 Косметика, бытовая химия и товары личной гигиены <small>Старт маркировки с 1 марта 2025 г.</small>	 Консервированные продукты	 Строительные материалы	 Шины и покрышки	 Бакалея <small>Старт маркировки с 1 марта 2025 г.</small>
 Моторные масла <small>Старт маркировки с 1 марта 2025 г.</small>	 Фотоаппараты и лампы-вспышки	 Медицинские изделия	 Велосипеды	 БАД	 Антисептики и дезинфицирующие средства	 Кресла-коляски
 Безалкогольные напитки	 Безалкогольное пиво	 Сладости	 Спортивное питание	 Растворимые напитки		

Пилотные группы

 Титановая металлопродукция (завершён)	 Радиоэлектроника	 Оптическое волокно	 Печатная продукция (завершён)	 Отопительные приборы	 Кабельная продукция	 Слабый алкоголь
 Медицинские изделия 2.0	 Пиротехника	 Полимерные трубы	 Автозапчасти	 Средства гигиены	 Товары для дома и интерьера	

С ноября 2025 года компания Тесвел запустила направление маркировки. Реализация проектов «под ключ» - разработка технического решения, поставка оборудования, монтаж и пуско-наладочные работы.

Компания Тесвел также представляет услуги техподдержки линий и сервисное обслуживание оборудования.

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО



Осушители



Генераторы азота





ТЕСВЕЛ |

Сферы применения генераторов азота.

Генераторы азота широко используются в различных сферах и отраслях промышленности благодаря своим преимуществам, таким как высокая чистота азота, безопасность, экономичность и экологичность.

Основные сферы и отрасли, где применяются генераторы азота:

Применение газообразного азота:

- пищевая промышленность
- химическая и нефтехимическая промышленность;
- металлургия и машиностроение;
- электроника и микроэлектроника;
- фармацевтическая промышленность;
- лаборатории и научные исследования;
- горнодобывающая промышленность;
- транспорт;
- сельское хозяйство;
- 3D принтеры.



ТЕСВЕЛ | Преимущества адсорбционных генераторов азота

1. Стабильность (генераторы азота обеспечивают стабильную подачу азота, что важно для непрерывных технологических процессов);
2. Экономичность (генераторы азота позволяют снизить затраты на приобретение и доставку азота в баллонах или в жидком виде);
3. Качество (есть возможность самостоятельной настройки параметров получения азота в соответствии с требованиями производства);
4. Надёжность (срок службы генератора азота более 10 лет);
5. Простота использования (генераторы азота просты в эксплуатации и не требуют хранения баллонов или емкостей с жидким азотом);
6. Гибкость (генераторы азота могут быть адаптированы к различным потребностям в производительности и чистоте азота);
7. Безопасность (использование азота вместо других газов, например, водорода или ацетилена, снижает риск пожаров и взрывов).





РТК по обслуживанию станков



РТК по обслуживанию прессов



Паллетирование ,
перекладка



Лазерная сварка



Дуговая сварка



Нанесение герметика, пасты, клея

ТЕСВЕЛ | AGV и AMR тележки и погрузчики

AGV и AMR играют важную роль в цифровизации производственных процессов. Они представляют собой передовые технологии в автоматизации склада, от загрузки и разгрузки сырья до доставки по складским и сборочным линиям, делая производственные процессы более продуктивными и эффективными.

Беспилотные транспортно-логистические системы следуют по заданному маршруту и останавливаются при возникновении препятствий.



 **ТЕСВЕЛ** | Наши партнеры

СИБУР



РОСТСЕЛЬМАШ

MARS



ТЯЖМАШ







Кондитер Кубани
Производство продуктов питания



НЕССИ-ЛТД





-  САМАРА, УЛ. НОВОУРИЦКАЯ, 85
-  8 (800) 511-10-50, +7 (846) 267-31-53
-  SALES@TESWEL.RU
-  TESWEL.RU