



Центр развития
промышленной
робототехники

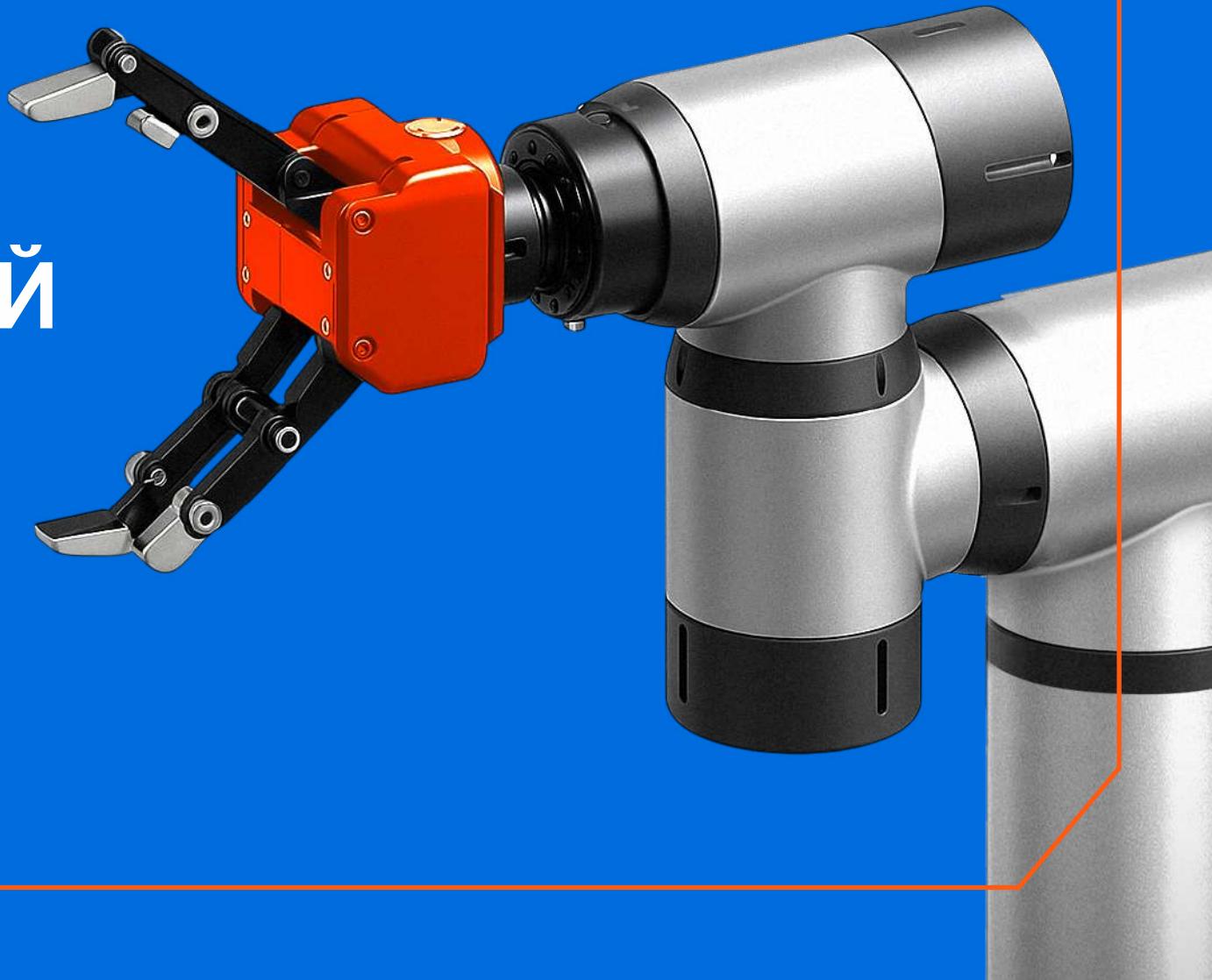


 promobot

ПРИМЕРЫ УСПЕШНОЙ РОБОТИЗАЦИИ

Максим Петрович Чугунов

Генеральный директор ООО «Промобот»



Паллетизация / упаковка

Результат внедрения

- Обеспечена безопасность для совместной работы с человеком
- Скорость работы – до 30 циклов в минуту
- Простая перенастройка под другой формат продукции без участия программистов

Производительность и функционал

- Производительность – до 700 кг/час на ячейку
- Автоматическое определение марки продукции
- Отбраковка некондиционной продукции

Срок окупаемости ≈ 1,5 года



Контроль качества

Результат внедрения

- Высвобожден ресурс в объеме 2 сотрудников
- Снижение уровня брака до 90 % за счет выявления дефектов, невидимых глазу, на ранних стадиях и предотвращения выпуска некондиционной продукции

Данные и аналитика

- Реализована интеграция данных о качестве в единую систему ERP
- Обеспечена активная работа с данными: аналитика и корректировка процессов

Срок окупаемости ≈ 2,5 года



Загрузка станков (токарный)

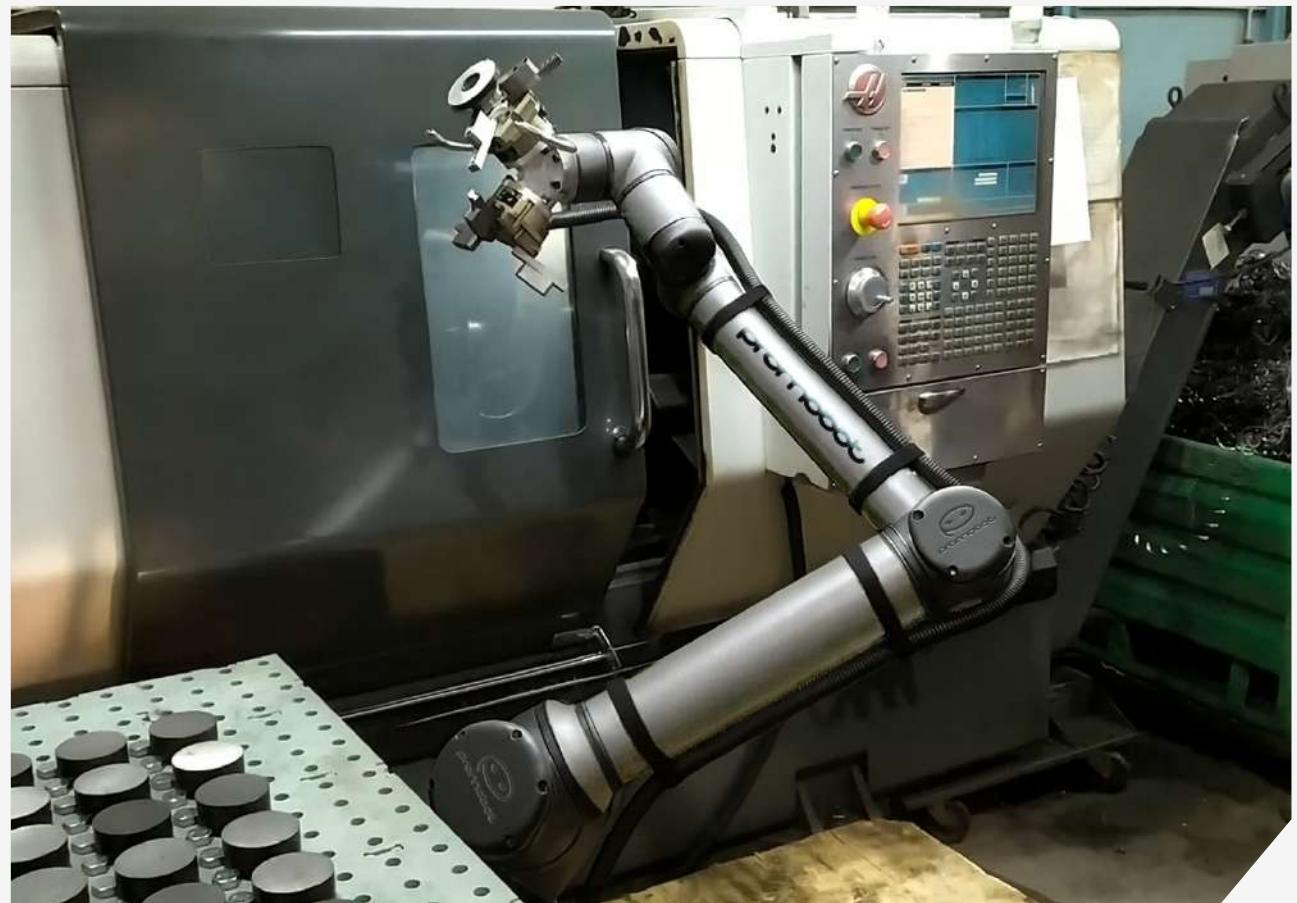
Производственные и операционные эффекты

- Рост производительности станка на 20–50 %
- Увеличение коэффициента использования оборудования
- Сокращение простоев
- Снижение уровня брака

Экономические эффекты

- Снижение себестоимости единицы продукции
- Сокращение затрат на брак и переделку
- Оптимизация фонда оплаты труда

Срок окупаемости ≈ 2,5 года



Загрузка станков (гибочный)

Основные производственные эффекты

- Рост производительности на 30–80 %
- Консистентность производственного цикла
- Возможность работы 24 часа
- Высокая скорость обработки

Эффекты, связанные с качеством продукции

- Исключение царапин, вмятин и микродеформаций
- Высокая повторяемость позиционирования
- Снижение брака, обусловленного человеческим фактором

Экономические эффекты

- Снижение себестоимости единицы продукции
- Сокращение объема незавершенного производства
- Экономия на вспомогательном оборудовании

Срок окупаемости ≈ 2,5 года



Эффекты, связанные с качеством сварного шва

- Высочайшая повторяемость и стабильность
- Снижение количества дефектов на 60–90 %
- Возможность сварки сложных 3D-траекторий
- Стабильное тепловложение

Производственные и операционные эффекты

- Рост производительности на 300 %
- Сокращение времени переналадки
- Экономия сварочных материалов

Срок окупаемости ≈ 1 год





Центр развития
промышленной
робототехники



 promobot

**СПАСИБО
ЗА ВНИМАНИЕ**

Максим Петрович Чугунов

Генеральный директор ООО «Промобот»

Член правления Национальной ассоциации участников рынка робототехники

Член Совета по финансовому рынку и инвестициям ТПП РФ



promo-bot.ru



robotic-center.ru

тел. +7 (902) 794-51-16

e-mail: dir@promo-bot.ru